

Allgemeine Produktbeschreibung

Hardox® Extreme Stahl für extreme Abriebfestigkeit

Hardox® Extreme ist das härteste Verschleißblech der Welt mit einer Nennhärte von 60 HRC (Rockwell) und einer typischen Härte von 650 - 700 HBW.

Hardox® Extreme ist ein abriebfester Stahl mit einer Nennhärte von 60 HRC, der für Anwendungen mit äußerst hohen Anforderungen an die Abriebfestigkeit gedacht ist. Zu den typischen Anwendungen zählen Auskleidungsbleche u. ä.

Abmessungsbereich

Hardox® Extreme wird in Blechdicken von 8 bis 19 mm, in Breiten bis 2000 mm und Längen bis 14630 mm geliefert. Die bevorzugten Breiten sind 2000 x 4000 mm, andere Breiten auf Anfrage. Weitere Informationen über Abmessungen finden Sie im Abmessungsprogramm.

Mechanische Eigenschaften

Dicke (mm)	Typische Härte (HRC)
8.0 - 19.0	57 - 63

Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse)

C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	Ni (max %)	Mo (max %)	B (max %)
0.47	0.50	1.40	0.015	0.010	1.20	2.50	0.80	0.005

Der Stahl ist ein Feinkornstahl.

Kohlenstoffäquivalent CET (CEV)

Dicke (mm)	8.0 - 19.0
Max CET(CEV)	0.57 (0.69)
Typisches CET (CEV)	0.55 (0.66)

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

Toleranzen

Weitere Details finden Sie in der Broschüre von SSAB Hardox® Guarantees oder auf www.ssab.com.

Dicke

Toleranzen entsprechend der Hardox® Dickengarantie. Die Hardox® Garantien erfüllen die Anforderungen aus EN 10 029 Klasse A, bieten aber engere Toleranzen.

Länge und Breite

Nach dem Abmessungsprogramm von SSAB. Die Toleranzen entsprechen EN 10 029 oder, nach Vereinbarung, den Standards von SSAB.

Form

Toleranzen gemäß EN 10 029.

Ebenheit

Toleranzen nach Hardox® Ebenheitsgarantien Klasse E, die strikter sind als die Toleranzen von EN 10 029.

Oberflächenbeschaffenheit

EN 10163-2 Klasse A Untergruppe 1.

Lieferzustand

Der Lieferzustand ist Q (gehärtet). Die Bleche sind mit gescherten oder thermisch geschnittenen Kanten erhältlich. Unbeschnittene Kanten nach Vereinbarung.

Die Lieferanforderungen sind in der Broschüre von SSAB Hardox® Guarantees oder auf www.ssab.com zu finden.

Verarbeitung und andere Empfehlungen

Schweißen, Biegen und spanende Bearbeitung

Empfehlungen finden Sie in der SSAB Broschüre auf www.hardox.com oder kontaktieren Sie den Tech Support unter techsupport@ssab.com.

Hardox® Extreme ist nicht für eine weitere Wärmebehandlung vorgesehen. Seine mechanischen Eigenschaften erhält er durch Härten und, falls erforderlich, durch ein anschließendes Anlassen. Die im Lieferzustand vorliegenden Eigenschaften können nicht aufrechterhalten werden, wenn der Stahl Temperaturen über 150 °C ausgesetzt wird.

Beim Schweißen, Schneiden, Schleifen oder anderen Arbeiten mit dem Produkt müssen entsprechende Arbeitsschutzmaßnahmen getroffen werden. Insbesondere beim Schleifen von grundierten Blechen kann Staub mit einer hohen Partikelkonzentration entstehen.

Kontakt und Information

www.ssab.com/contact